

ICS 65.060
T 67

NY

中华人民共和国农业行业标准

NY/T 1419—2007

农业机械用花键轴质量评价技术规范

Technical Specification of Quality Evaluation for Spline Shaft Used in
Agricultural Machinery

2007-06-14 发布

2007-09-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

前 言

本标准由中华人民共和国农业部提出。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会农业机械化分技术委员会归口。

本标准起草单位：农业部农用动力机械及零配件质量监督检验测试中心(长春)、吉林省农业机械试验鉴定站、河南中轴集团有限公司。

本标准主要起草人：黄梅、钟锋、翟坤程、朱天和、贾俊杰、李立。

农业机械用花键轴质量评价技术规范

1 范围

本标准规定了农业机械用花键轴质量要求、检测方法和检验规则。

本标准适用于农业机械(包括拖拉机)用花键轴(以下简称花键轴)的质量评定。农用运输、农业工程、林业车辆用花键轴也可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 230.1 金属洛氏硬度试验方法 第1部分 试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺)
- GB/T 231.1 金属布氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 275 滚动轴承与轴和外壳的配合
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 1095—2003 平键 键槽的剖面尺寸
- GB/T 1144 矩形花键尺寸、公差和检验
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差
- GB/T 1800.3—1998 极限与配合 基础 第3部分:标准公差和基本偏差数值表
- GB/T 1958 产品几何量技术规范(GPS)形状和位置公差 检测规定
- GB/T 3077 合金结构钢
- GB/T 3177 光滑工件尺寸的检验
- GB/T 3478.1—1995 圆柱直齿渐开线花键(齿侧配合)模数基准齿形公差
- GB/T 3478.5—1995 圆柱直齿渐开线花键 检验方法
- GB/T 5617 钢的感应淬火或火焰淬火后有效硬化层深度的测定
- GB/T 9450 钢件渗碳淬火硬化层深度的测定和校核
- GB/T 13299 钢的显微组织检验方法
- GB/T 13320 钢质模锻件金相组织评级图及评定方法
- GB/T 14162—1993 产品质量监督计数抽样程序及抽样表(适用于每百单位产品不合格数为质量指标)
- GB/T 15822 磁粉探伤方法
- JB/T 9204 钢件感应淬火金相检验
- QC/T 262 汽车渗碳齿轮金相检验

3 质量要求

3.1 材料

3.1.1 非齿轮花键轴可采用 GB/T 699—1999 中规定的 45、40 Mn 钢或 GB/T 3077—1999 中规定的 40 MnB、45 MnB、45 Mn2、40 Cr、45 Cr、42 CrMo、40 CrMn 合金钢制造。

3.1.2 齿轮花键轴可采用 GB/T 3077—1999 中规定的 20 Cr、20 CrMnTi 合金钢制造。